



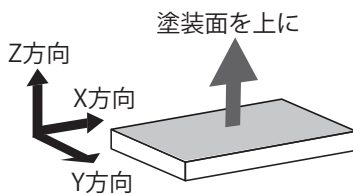
ナイロン簡易塗装サービス

耐熱性と韌性に優れた樹脂のため、実際に使用するナイロン部品としての強度をもった造形が可能です。スナップフィット、タッピングネジに適応しています。

簡易塗装サービスでは表面を研磨し、サーフェーサー（アクリルポリウレタン塗料）による下地塗装を行うことで、ざらつきのある表面を滑らかに仕上げます。

塗装加工を施した個所は最低0.3mm~0.5mm程度の塗膜で覆われます。塗膜の厚さは箇所によって異なります。また内側には多少塗料が回り込みますのでご了承ください。

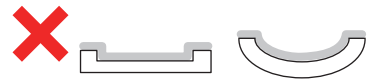
デザインの秘訣



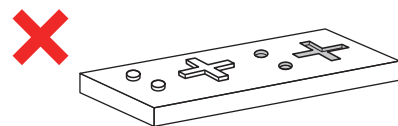
配置の際はは研磨面をZ軸上方向に対して向けて入稿してください。



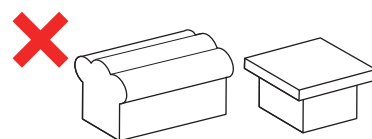
加工面の形状は凸部かつ平面、または単純な曲面限定とさせていただきます。凹部は磨き処理が均質に仕上がらないため簡易塗装サービスへの入稿は不可とさせていただきます。



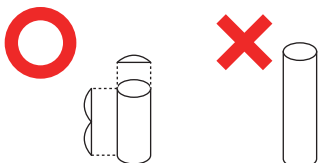
側面はZ方向に対して90度まで加工いたします。



エンボス形状やデボス形状は研磨時に支障が出るため簡易塗装サービスへの入稿は不可とさせていただきます。

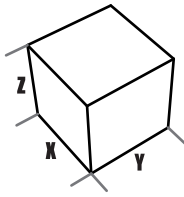


複雑な曲面やアンダーカット形状は細部の処理ができないため簡易塗装サービスへの入稿は不可とさせていただきます。



線形上はアスペクト比1:2以上とさせていただきます。

最大造形可能サイズ

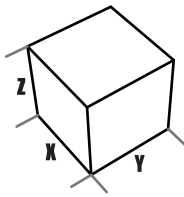


100mm x 100mm x 200mm
(X : Y : Z)

ナイロン簡易塗装サービスをご利用いただく場合、モデルのサイズは最大造形可能サイズの範囲内に収まっていないけません。

もし作成したモデルがこの範囲に入らない場合、「モデルのスケールを小さく変更する」「不必要な部位を取り除く」等の修正を検討して下さい。

最小造形可能サイズ

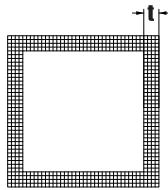


$X \times Y \times Z \geq 1000\text{mm}^3$

ナイロン簡易塗装サービスをご利用いただく場合、モデルのサイズは最小造形可能サイズより大きくして下さい。

もし作成したモデルがこの大きさより小さい場合、「モデルのスケールを大きく変更する」「厚みを増やす」「結合が可能な部位は結合する」「パーツや各部位を大きくする」などの修正を検討して下さい。

支えられた壁の最小肉厚

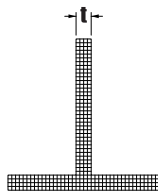


$t = 2.0\text{mm}$

"支えられた壁"とは2つ以上の側面が他の壁に接続されている壁のことを言います。

ナイロン簡易塗装サービスの"支えられた壁"の最小肉厚は研磨や塗装する際の難易度で決められています。壁が薄すぎるとこの処理中に破損してしまいます。

支えられていない壁の最小肉厚

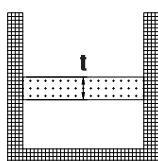


$t = 2.0\text{mm}$

"支えられていない壁"とは1つの側面のみが他の壁に接続されている壁のことを言います。

ナイロン簡易塗装サービスの"支えられていない壁"の最小肉厚は研磨や塗装する際の難易度で決められています。壁が薄すぎるとこの処理中に破損してしまいます。

支えられた線形状部の最小肉厚

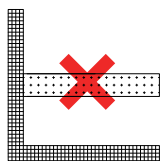


$t = 3.0\text{mm}$

"支えられた線形状部"とは両端が壁で支えられた"線形状部"のことであり、"線形状部"とは長さが幅の5倍以上ある部位のことです。

ナイロン簡易塗装サービスの"支えられた線形状部"の最小肉厚は研磨や塗装する際の難易度で決められています。線が細すぎると加工中に破損してしまいます。

支えられていない線形状部について



"支えられていない線形状部"とは1つの端のみが壁で支えられた"線形状部"のことあり、"線形状部"とは長さが幅の5倍以上ある部位のことです。
ナイロン簡易塗装サービスでは、線形状のアスペクト比を1:2までとさせていただきますため"支えられていない線形状部"の造形は不可となります。

浮き彫りのディテールについて



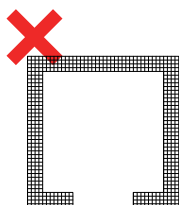
"浮き彫りのディテール"とはサーフェスから突き出た箇所のことです。
ナイロン簡易塗装サービスでは、浮き彫り形状は研磨作業に支障がでるため不可とさせていただきます。

彫り込みのディテールについて



"彫り込みのディテール"とはサーフェス内に落ち込んだ箇所のことです。
ナイロン簡易塗装サービスでは、彫り込み形状は研磨作業に支障がでるため不可とさせていただきます。

中空形状について



ナイロン簡易塗装サービスでは中空形状は不可とさせていただきます。

1ファイル内の複数パーツ

1パーツ

1ファイル内の最大パーツ数は1パーツとさせていただきます。
パーツが2個以上内包された場合はキャンセルさせていただきます。

複数パーツの連動



不可

塗料により結着してしまうため、複数パーツを組み合わせたモデルは不可とさせていただきます。

精度の目安

低い

ナイロン簡易塗装は寸法精度が出ません。

ナイロン素材の歪みについて

ナイロン造形は冷却時に反り、歪みが生じる場合がございます。
特に板状のモデルで発生しやすい現象ですが、SLS方式の3Dプリンターでは発生しうる現象となりますのでご留意下さい。

購入後の取り扱いについて

以下の点にご注意下さい

- ナイロンは防水ではありません。
- 食べると危険です。口に含む様な用途としてご利用になれません。
- リサイクル出来ません。
- ナイロンの耐熱温度は80℃です。
それ以上の温度になると材質の特性が大きく変わってしまいます。